

CDS1850-MEC mécanique seule - Etendue de mesure 0 à 50 000 mm

Caractéristiques Techniques :

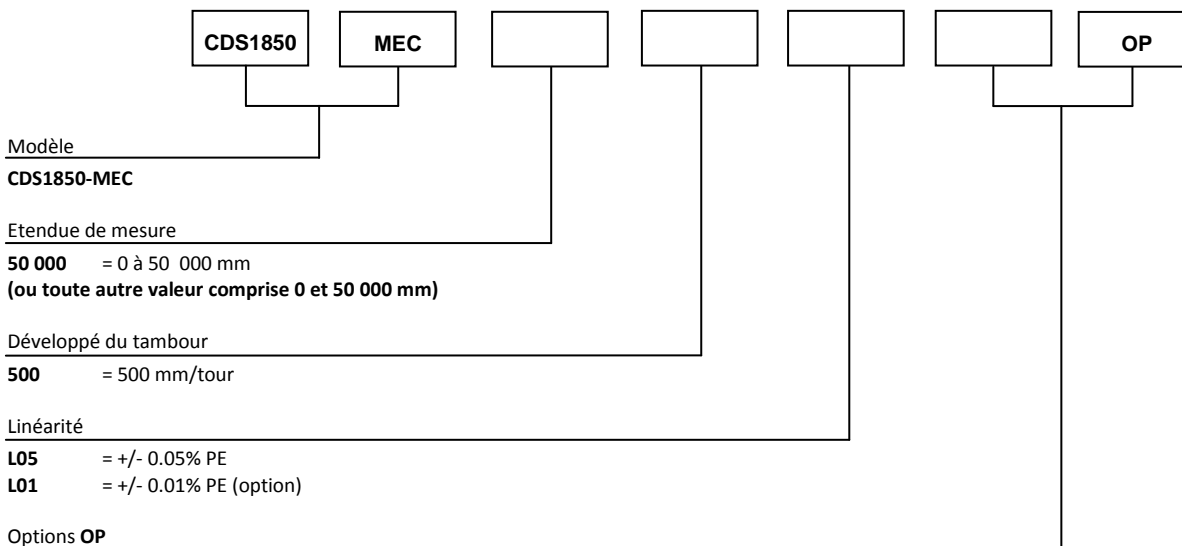
Etendue de mesure maximum	0 à 50 000 mm
Développé du tambour	500 mm/tour
Élément de détection	Montage avec codeur ou autre élément de détection rotatif de votre choix (nous consulter)
Matière	Corps et capot en aluminium (RohS) Câble de mesure en inox
Diamètre du câble de mesure	0,90 mm
Linéarité	+/- 0,05% PE +/- 0,01% PE (option)
Vitesse de déplacement max	10 M/S
Accélération max	1 M/S ² (avant déformation du câble de mesure)
Poids	≈ 23 kg
Température de fonctionnement	-20° à +80°C
Température de stockage	-30° à +80°C



Force de rappel :

Course standard en mm	Force de rappel en début de course	Force de rappel en fin de course
50 000	≈ 15,00 N	≈ 30,00 N

Référence de commande :



- 06** = Bride d'adaptation pour codeur Ø58 à axe Ø6 (**06A** pour la fourniture d'un accouplement Ø6 sans bride)
- 10** = Bride d'adaptation pour codeur Ø58 à axe Ø10
- 12** = Bride d'adaptation pour codeur Ø90 à axe Ø12 (**12A** pour la fourniture d'un accouplement Ø12 sans bride)
- AC** = Anodisation complète du capteur
- BR** = Brosse de nettoyage du câble de mesure
- BT** = Basse température jusqu'à -30°C
- CP** = Chape de fixation du câble de mesure
- M6** = Tige fileté M6 de fixation du câble de mesure
- TEV** = Trous d'évacuation d'eau + ex. **180** pour trous d'évacuation à 180° (voir page options pour plus de précisions)

Si aucune option n'est spécifiée au niveau de la bride d'adaptation, le capteur à câble sera livré avec un accouplement Ø10 sans bride. Pour l'adaptation d'un codeur optique ou tout autre élément de détection ne faisant pas parti de notre gamme, merci de nous consulter.

Exemple de référence : CDS1850-MEC-15000-300-L05-OP-10-AC

